УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «15» июля 2021 г. № 482н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Окрасчик литейных форм и стержней

|  |
| --- |
| 1472 |
| Регистрационный номер |

Содержание

[I. Общие сведения 1](#_Toc36488689)

[II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2](#_Toc36488690)

[III. Характеристика обобщенных трудовых функций 4](#_Toc36488691)

[3.1. Обобщенная трудовая функция «Окраска литейных форм и стержней для отливок первой группы сложности» 4](#_Toc36488692)

[3.2. Обобщенная трудовая функция «Окраска литейных форм и стержней для отливок второй группы сложности» 8](#_Toc36488693)

[3.3. Обобщенная трудовая функция «Окраска литейных форм и стержней для отливок третьей группы сложности» 13](#_Toc36488694)

[3.4. Обобщенная трудовая функция «Окраска литейных форм и стержней для отливок четвертой группы сложности» 24](#_Toc36488695)

[3.5. Обобщенная трудовая функция «Окраска литейных форм и стержней для отливок пятой группы сложности» 36](#_Toc36488696)

[IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта 49](#_Toc36488697)

# I. Общие сведения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Окраска литейных форм и стержней |  | 40.218 |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | Код |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Обеспечение качества литейных форм и стержней после окрашивания |

Группа занятий:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 7211 | Формовщики и стерженщики | - | - |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 24.51 | Литье чугуна |
| 24.52 | Литье стали |
| 24.53 | Литье легких металлов |
| 24.54 | Литье прочих цветных металлов |
| 25.73 | Производство инструмента |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) |

# II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| A | Окраска литейных форм и стержней для отливок первой группы сложности | 2 | Ручная окраска литейных стержней для отливок первой группы сложности | A/01.2 | 2 |
| Ручная окраска литейных форм для отливок первой группы сложности | A/02.2 | 2 |
| B | Окраска литейных форм и стержней для отливок второй группы сложности | 3 | Ручная окраска литейных стержней для отливок второй группы сложности | B/01.3 | 3 |
| Ручная окраска литейных форм для отливок второй группы сложности | B/02.3 | 3 |
| C | Окраска литейных форм и стержней для отливок третьей группы сложности | 3 | Ручная окраска литейных стержней для отливок третьей группы сложности | C/01.3 | 3 |
| Машинная окраска литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности | C/02.3 | 3 |
| Ручная окраска литейных форм для отливок третьей группы сложности | C/03.3 | 3 |
| Машинная окраска литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности | C/04.3 | 3 |
| D | Окраска литейных форм и стержней для отливок четвертой группы сложности | 4 | Ручная окраска литейных стержней для отливок четвертой группы сложности | D/01.4 | 4 |
| Машинная окраска литейных стержней для отливок четвертой группы сложности | D/02.4 | 4 |
| Ручная окраска литейных форм для отливок четвертой группы сложности | D/03.4 | 4 |
| Машинная окраска литейных форм для отливок четвертой группы сложности | D/04.4 | 4 |
| E | Окраска литейных форм истержней для отливок пятой группы сложности | 4 | Ручная окраска литейных стержней для отливок пятой группы сложности | E/01.4 | 4 |
| Машинная окраска литейных стержней для отливок пятой группы сложности | E/02.4 | 4 |
| Ручная окраска литейных форм для отливок пятой группы сложности | E/03.4 | 4 |
| Машинная окраска литейных форм для отливок пятой группы сложности | E/04.4 | 4 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

## 3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Окраска литейных форм и стержней для отливок первой группы сложности | Код | A | Уровень квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Окрасчик форм и стержней 2-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет[[3]](#endnote-3)Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[[4]](#endnote-4)Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[[5]](#endnote-5)Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте[[6]](#endnote-6)Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости)[[7]](#endnote-7)Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)7Наличие не ниже II группы по электробезопасности[[8]](#endnote-8) |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7211 | Формовщики и стерженщики |

### 3.1.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ручная окраска литейных стержней для отливок первой группы сложности | Код | A/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к ручному окрашиванию литейных стержней для отливок первой группы сложности |
| Очистка окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности |
| Контроль качества окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности  |
| Подготовка устройства для приготовления красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности |
| Приготовление краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности |
| Контроль качества краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности |
| Окрашивание литейных стержней для отливок первой группы сложности вручную |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места для ручного окрашивания литейных стержней для отливок первой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для очистки окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности  |
| Визуально оценивать качество окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности |
| Выявлять дефекты окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности |
| Использовать специальные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности |
| Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для литейных стержней для отливок первой группы сложности |
| Приготавливать краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности |
| Проверять визуально качество приготовления литейных красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности |
| Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности |
| Управлять подъемно-транспортными механизмами |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных стержней для отливок первой группы сложности вручную |
| Читать конструкторскую документацию на литейные стержни для отливок первой группы сложности |
| Читать технологическую документацию на литейные стержни для отливок первой группы сложности |
| Необходимые знания | Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных стержней для отливок первой группы сложности вручную |
| Требования охраны труда при окраске литейных стержней для отливок первой группы сложности вручную |
| Составы красок для литейных стержней для отливок первой группы сложности |
| Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней для отливок первой группы сложности |
| Способы исправления дефектов литейных стержней для отливок первой группы сложности |
| Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных стержней |
| Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные стержни для отливок первой группы сложности |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Технологические инструкции по окрашиванию литейных стержней для отливок первой группы сложности вручную |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Схемы строповки грузов |
| Способы окраски литейных стержней для отливок первой группы сложности кистью, пульверизатором или окунанием |
| Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочного инструмента для отделки, зачистки и опиловки литейных стержней для отливок первой группы сложности |
| Другие характеристики | -  |

### 3.1.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ручная окраска литейных форм для отливок первой группы сложности | Код | A/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных форм для отливок первой группы сложности вручную |
| Чистка окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок первой группы сложности |
| Контроль качества окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок первой группы сложности |
| Исправление дефектов окрашиваемых вручную литейных форм для отливок первой группы сложности |
| Подготовка устройства для приготовления красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок первой группы сложности к работе |
| Приготовление краски для окрашивания вручную литейных форм для отливок первой группы сложности |
| Контроль качества краски для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок первой группы сложности  |
| Окрашивание литейных полуформ для отливок первой группы сложности вручную |
| Подсушивание окрашенных вручную участков литейных полуформ для отливок первой группы сложности |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания вручную литейных форм для отливок первой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок первой группы сложности |
| Визуально оценивать качество окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок первой группы сложности |
| Выявлять дефекты окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок первой группы сложности |
| Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок первой группы сложности |
| Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок первой группы сложности |
| Приготавливать краски для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок первой группы сложности |
| Проверять визуально качество приготовления литейных красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок первой группы сложности |
| Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания вручную литейных полуформ для отливок первой группы сложности |
| Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок первой группы сложности |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании вручную литейных полуформ для отливок первой группы сложности |
| Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы первой группы сложности |
| Читать технологическую документацию на литейные полуформы первой группы сложности |
| Необходимые знания | Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных форм для отливок первой группы сложности вручную |
| Требования охраны труда при окраске литейных форм для отливок первой группы сложности вручную |
| Составы красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок первой группы сложности |
| Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок первой группы сложности |
| Способы исправления дефектов литейных форм для отливок первой группы сложности |
| Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных форм |
| Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные формы для отливок первой группы сложности |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Технологические инструкции по окрашиванию литейных форм для отливок первой группы сложности |
| Способы окраски литейных форм для отливок первой группы сложности вручную |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Схемы строповки грузов |
| Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм для отливок первой группы сложности |
| Другие характеристики | -  |

##

## 3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Окраска литейных форм и стержней для отливок второй группы сложности | Код | B | Уровень квалификации | 2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Окрасчик форм и стержней 3-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев окрасчиком форм и стержней 2-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотровПрохождение противопожарного инструктажаПрохождение инструктажа по охране труда на рабочем местеПрохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости)Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)Наличие не ниже II группы по электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7211 | Формовщики и стерженщики |

### 3.2.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ручная окраска литейных стержней для отливок второй группы сложности | Код | B/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных стержней для отливок второй группы сложности вручную |
| Очистка окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности |
| Контроль качества окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности |
| Подготовка устройства для приготовления красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности |
| Приготовление краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности |
| Контроль качества краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности |
| Окрашивание литейных стержней для отливок второй группы сложности вручную |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для очистки окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности |
| Визуально оценивать качество окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности |
| Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности |
| Выявлять дефекты окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности |
| Использовать специальные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности |
| Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности |
| Приготавливать краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности |
| Проверять визуально качество приготовления литейных красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности |
| Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных стержней для отливок второй группы сложности вручную |
| Управлять подъемно-транспортными механизмами |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных стержней для отливок второй группы сложности вручную |
| Читать конструкторскую документацию на литейные стержни для отливок второй группы сложности |
| Читать технологическую документацию на литейные стержни для отливок второй группы сложности |
| Необходимые знания | Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных стержней для отливок второй группы сложности вручную |
| Требования охраны труда при окраске литейных стержней для отливок второй группы сложности вручную |
| Составы красок для литейных стержней для отливок второй группы сложности |
| Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней для отливок второй группы сложности |
| Способы исправления дефектов литейных стержней для отливок второй группы сложности |
| Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных стержней |
| Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные стержни для отливок второй группы сложности |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Технологические инструкции по окрашиванию литейных стержней для отливок второй группы сложности вручную |
| Способы окраски литейных стержней для отливок второй группы сложности кистью, пульверизатором или окунанием |
| Методы контроля качества литейных стержней для отливок второй группы сложности |
| Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных стержней для отливок второй группы сложности |
| Методы контроля качества литейных красок |
| Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Схемы строповки грузов |
| Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочного инструмента для отделки, зачистки и опиловки литейных стержней для отливок второй группы сложности |
| Другие характеристики | -  |

### 3.2.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ручная окраска литейных форм для отливок второй группы сложности | Код | B/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных форм для отливок второй группы сложности вручную |
| Чистка окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок второй группы сложности |
| Контроль качества окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок второй группы сложности |
| Исправление дефектов окрашиваемых вручную литейных форм для отливок второй группы сложности |
| Подготовка устройства для приготовления красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок второй группы сложности к работе |
| Приготовление краски для ручного окрашивания литейных форм для отливок второй группы сложности |
| Контроль качества краски для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок второй группы сложности  |
| Окрашивание литейных полуформ для отливок второй группы сложности вручную |
| Подсушивание окрашенных вручную участков литейных полуформ для отливок второй группы сложности |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания вручную литейных форм для отливок второй группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок второй группы сложности |
| Визуально оценивать качество окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок второй группы сложности |
| Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок второй группы сложности |
| Выявлять дефекты окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок второй группы сложности |
| Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок второй группы сложности |
| Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок второй группы сложности |
| Приготавливать краски для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок второй группы сложности |
| Проверять визуально качество приготовления литейных красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок второй группы сложности |
| Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок второй группы сложности |
| Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных полуформ для отливок второй группы сложности вручную |
| Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок второй группы сложности |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных полуформ для отливок второй группы сложности вручную |
| Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы для отливок второй группы сложности |
| Читать технологическую документацию на литейные полуформы для отливок второй группы сложности |
| Необходимые знания | Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных форм для отливок второй группы сложности вручную |
| Требования охраны труда при окраске литейных форм для отливок второй группы сложности вручную |
| Составы красок для литейных форм для отливок второй группы сложности |
| Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок второй группы сложности |
| Способы исправления дефектов литейных форм для отливок второй группы сложности |
| Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных форм |
| Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные формы для отливок второй группы сложности |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Технологические инструкции по окрашиванию литейных форм для отливок второй группы сложности |
| Способы окраски литейных форм для отливок второй группы сложности вручную |
| Методы контроля качества литейных полуформ для отливок второй группы сложности |
| Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ для отливок второй группы сложности |
| Методы контроля качества литейных красок |
| Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Схемы строповки грузов |
| Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм для отливок второй группы сложности |
| Другие характеристики | -  |

##

## 3.3. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Окраска литейных форм и стержней для отливок третьей группы сложности | Код | C | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Окрасчик форм и стержней 4-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащихилиСреднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года окрасчиком форм и стержней 3-го разряда для прошедших профессиональное обучение |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотровПрохождение обучения мерам пожарной безопасностиПрохождение инструктажа по охране труда на рабочем местеПрохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости)Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)Наличие не ниже II группы по электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7211 | Формовщики и стерженщики |
| ОКСО[[9]](#endnote-9) | 2.15.01.08 | Наладчик литейного оборудования |

### 3.3.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ручная окраска литейных стержней для отливок третьей группы сложности | Код | C/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных стержней для отливок третьей группы сложности вручную |
| Очистка окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности |
| Контроль качества окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности |
| Подготовка устройства для приготовления красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности |
| Приготовление краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности |
| Контроль качества краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности |
| Окрашивание литейных стержней для отливок третьей группы сложности вручную |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места для ручного окрашивания литейных стержней для отливок третьей группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для очистки окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности |
| Визуально оценивать качество литейных стержней для отливок третьей группы сложности |
| Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности |
| Выявлять дефекты окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности |
| Использовать специальные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности |
| Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности |
| Приготавливать краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности |
| Проверять визуально качество приготовления литейных красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности |
| Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных стержней для отливок третьей группы сложности вручную |
| Управлять подъемно-транспортными механизмами |
| Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами |
| Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации |
| Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы |
| Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок третьей группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ |
| Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок третьей группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных стержней для отливок третьей группы сложности вручную |
| Читать конструкторскую документацию на литейные стержни для отливок третьей группы сложности |
| Читать технологическую документацию на литейные стержни для отливок третьей группы сложности |
| Необходимые знания | Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных стержней для отливок третьей группы сложности вручную |
| Требования охраны труда при окраске литейных стержней для отливок третьей группы сложности вручную |
| Составы красок для литейных стержней для отливок третьей группы сложности |
| Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней для отливок третьей группы сложности |
| Способы исправления дефектов литейных стержней для отливок третьей группы сложности |
| Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных стержней |
| Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные стержни для отливок третьей группы сложности |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Технологические инструкции по окрашиванию литейных стержней для отливок третьей группы сложности вручную |
| Способы окраски литейных стержней для отливок третьей группы сложности кистью, пульверизатором или окунанием |
| Методы контроля качества литейных стержней для отливок третьей группы сложности |
| Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных стержней для отливок третьей группы сложности |
| Методы контроля качества литейных красок |
| Порядок работы с персональной вычислительной техникой |
| Порядок работы с файловой системой |
| Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации |
| Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Схемы строповки грузов |
| Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочного инструмента для отделки, зачистки и опиловки литейных стержней для отливок третьей группы сложности |
| Другие характеристики | -  |

### 3.3.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Машинная окраска литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности | Код | C/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к машинному окрашиванию литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Очистка окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Контроль качества окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Проверка работоспособности установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Подготовка установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности к работе |
| Контроль вязкости красок для машинного окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности  |
| Установка и закрепление литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности в установках для окрашивания |
| Машинное окрашивание литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Извлечение из установки для окрашивания и размещение на сушильных плитах литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места для машинного окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для очистки окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Визуально оценивать качество окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Выявлять дефекты окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Использовать специальные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Осуществлять проверку работоспособности установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Настраивать и регулировать режим работы установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Использовать контрольно-измерительные приборы и приспособления для контроля вязкости краски для машинного окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Использовать специальные инструменты и приспособления для установки, извлечения из установок для окрашивания и размещения на сушильных плитах литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности  |
| Управлять установками для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Управлять подъемно-транспортными механизмами |
| Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами |
| Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации |
| Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы |
| Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок первой, второй и третьей групп сложности с использованием прикладных компьютерных программ |
| Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок первой, второй и третьей групп сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при машинном окрашивании литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Читать конструкторскую документацию на литейные стержни для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Читать технологическую документацию на литейные стержни для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Необходимые знания | Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при машинной окраске литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Требования охраны труда при машинной окраске литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Составы красок для машинной окраски литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Способы исправления дефектов литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Устройство и принципы работы установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Назначение элементов интерфейса систем управления установками для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Технологические инструкции по машинному окрашиванию литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Способы машинной окраски литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Методы контроля качества литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Методы контроля вязкости литейных красок |
| Порядок работы с персональной вычислительной техникой |
| Порядок работы с файловой системой |
| Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации |
| Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Схемы строповки грузов |
| Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочного инструмента для отделки, зачистки и опиловки литейных стержней для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Другие характеристики | -  |

### 3.3.3. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ручная окраска литейных форм для отливок третьей группы сложности | Код | C/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную |
| Чистка окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок третьей группы сложности |
| Контроль качества окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок третьей группы сложности |
| Исправление дефектов окрашиваемых вручную литейных форм для отливок третьей группы сложности |
| Подготовка устройства для приготовления красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок третьей группы сложности к работе |
| Приготовление краски для окрашивания литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную |
| Контроль качества краски для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок третьей группы сложности  |
| Окрашивание литейных полуформ для отливок третьей группы сложности вручную |
| Подсушивание окрашенных вручную участков литейных полуформ для отливок третьей группы сложности  |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания вручную литейных форм для отливок третьей группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок третьей группы сложности |
| Визуально оценивать качество окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок третьей группы сложности |
| Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок третьей группы сложности |
| Выявлять дефекты окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок третьей группы сложности |
| Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок третьей группы сложности |
| Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок третьей группы сложности |
| Приготавливать краски для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок третьей группы сложности |
| Проверять визуально качество приготовления литейных красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок третьей группы сложности |
| Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок третьей группы сложности |
| Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных полуформ для отливок третьей группы сложности вручную |
| Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок третьей группы сложности |
| Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами |
| Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации |
| Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы |
| Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок третьей группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ |
| Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок третьей группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных полуформ для отливок третьей группы сложности |
| Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы для отливок третьей группы сложности |
| Читать технологическую документацию на литейные полуформы для отливок третьей группы сложности |
| Необходимые знания | Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную |
| Требования охраны труда при окраске литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную |
| Составы красок для литейных форм для отливок третьей группы сложности |
| Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок третьей группы сложности |
| Способы исправления дефектов литейных форм для отливок третьей группы сложности |
| Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных форм |
| Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные формы для отливок третьей группы сложности |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Технологические инструкции по окрашиванию литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную |
| Способы окраски литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную |
| Методы контроля качества литейных полуформ для отливок третьей группы сложности |
| Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ для отливок третьей группы сложности |
| Методы контроля качества литейных красок |
| Порядок работы с персональной вычислительной техникой |
| Порядок работы с файловой системой |
| Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации |
| Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Схемы строповки грузов |
| Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм для отливок третьей группы сложности |
| Другие характеристики | -  |

###

### 3.3.4. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Машинная окраска литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности | Код | C/04.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к машинному окрашиванию литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Чистка окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Контроль качества окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Исправление дефектов окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Проверка работоспособности установок для окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Подготовка установок для окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности к работе |
| Контроль вязкости красок для машинного окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности  |
| Установка и закрепление литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности на установках для окрашивания |
| Машинное окрашивание литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Снятие литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности с установок для окрашивания |
| Подсушивание окрашенных участков литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места для машинного окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Визуально оценивать качество окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Выявлять дефекты окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Осуществлять проверку работоспособности установок для окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Настраивать и регулировать режим работы установок для окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Использовать контрольно-измерительные приборы и приспособления для контроля вязкости краски для машинного окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Использовать специальные инструменты и приспособления для установки, снятия из установок и закрепления литейных полуформ в установках для окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Управлять установками для окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами |
| Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации |
| Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы |
| Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок первой, второй и третьей групп сложности с использованием прикладных компьютерных программ |
| Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок первой, второй и третьей групп сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при машинном окрашивании литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Читать технологическую документацию на литейные полуформы для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Необходимые знания | Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при машинной окраске литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Требования охраны труда при машинной окраске литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Способы исправления дефектов литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Устройство и принципы работы установок для окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Назначение элементов интерфейса систем управления установками для окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Технологические инструкции по машинному окрашиванию литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Способы машинной окраски литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности  |
| Методы контроля качества литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Методы контроля вязкости литейных красок |
| Порядок работы с персональной вычислительной техникой |
| Порядок работы с файловой системой |
| Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации |
| Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Схемы строповки грузов |
| Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности |
| Другие характеристики | -  |

## 3.4. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Окраска литейных форм и стержней для отливок четвертой группы сложности | Код | D | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Окрасчик форм и стержней 5-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащихилиСреднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее двух лет окрасчиком форм и стержней 4-го разряда для прошедших профессиональное обучениеНе менее одного года окрасчиком форм и стержней 4-го разряда для получивших среднее профессиональное образование |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотровПрохождение обучения мерам пожарной безопасностиПрохождение инструктажа по охране труда на рабочем местеПрохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости)Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)Наличие не ниже II группы по электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7211 | Формовщики и стерженщики |
| ОКСО | 2.15.01.08 | Наладчик литейного оборудования |

### 3.4.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ручная окраска литейных стержней для отливок четвертой группы сложности | Код | D/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных стержней для отливок четвертой группы сложности вручную |
| Очистка окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Контроль качества окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Подготовка устройства для приготовления красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Приготовление краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Контроль качества краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Окрашивание литейных стержней для отливок четвертой группы сложности вручную |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных красок для литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для очистки окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Визуально оценивать качество окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Выявлять дефекты окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Использовать специальные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Приготавливать краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Проверять визуально качество приготовления литейных красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности вручную |
| Управлять подъемно-транспортными механизмами |
| Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами |
| Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации |
| Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы |
| Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок четвертой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ |
| Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок четвертой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Читать конструкторскую документацию на литейные стержни для отливок четвертой группы сложности |
| Читать технологическую документацию на литейные стержни для отливок четвертой группы сложности |
| Необходимые знания | Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных стержней для отливок четвертой группы сложности вручную |
| Требования охраны труда при окраске литейных стержней для отливок четвертой группы сложности вручную |
| Составы красок для литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Способы исправления дефектов литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных стержней |
| Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные стержни для отливок четвертой группы сложности |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Технологические инструкции по окрашиванию литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Способы окраски литейных стержней для отливок четвертой группы сложности кистью, пульверизатором или окунанием |
| Методы контроля качества литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Методы контроля качества литейных красок |
| Порядок работы с персональной вычислительной техникой |
| Порядок работы с файловой системой |
| Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации |
| Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Порядок работы с электронным архивом технической документации |
| Схемы строповки грузов |
| Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочного инструмента для отделки, зачистки и опиловки литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Другие характеристики | -  |

### 3.4.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Машинная окраска литейных стержней для отливок четвертой группы сложности | Код | D/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к машинному окрашиванию литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Очистка окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Контроль качества окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Проверка работоспособности установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Подготовка установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности к работе |
| Контроль вязкости красок для машинного окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности  |
| Установка и закрепление литейных стержней для отливок четвертой группы сложности в установках для окрашивания |
| Машинное окрашивание литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Извлечение из установки для окрашивания и размещение на сушильных плитах литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места для машинного окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для очистки окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Визуально оценивать качество окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Выявлять дефекты окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Использовать специальные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Осуществлять проверку работоспособности установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Настраивать и регулировать режим работы установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Использовать контрольно-измерительные приборы и приспособления для контроля вязкости краски для машинного окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Использовать специальные инструменты и приспособления для установки, извлечения из установок для окрашивания и размещения на сушильных плитах литейных стержней для отливок четвертой группы сложности  |
| Управлять установками для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Управлять подъемно-транспортными механизмами |
| Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами |
| Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации |
| Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы |
| Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок четвертой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ |
| Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок четвертой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при машинном окрашивании литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Читать конструкторскую документацию на литейные стержни для отливок четвертой группы сложности |
| Читать технологическую документацию на литейные стержни для отливок четвертой группы сложности |
| Необходимые знания | Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при машинной окраске литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Требования охраны труда при машинной окраске литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Составы красок для машинной окраски литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Способы исправления дефектов литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Устройство и принципы работы установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Назначение элементов интерфейса систем управления установкой для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Технологические инструкции по машинному окрашиванию литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Способы машинной окраски литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Методы контроля качества литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Методы контроля вязкости литейных красок |
| Порядок работы с персональной вычислительной техникой |
| Порядок работы с файловой системой |
| Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации |
| Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок |
| Порядок работы с электронным архивом технической документации |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Схемы строповки грузов |
| Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочного инструмента для отделки, зачистки и опиловки литейных стержней для отливок четвертой группы сложности |
| Другие характеристики | -  |

### 3.4.3. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ручная окраска литейных форм для отливок четвертой группы сложности | Код | D/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную |
| Чистка окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности |
| Контроль качества окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности |
| Исправление дефектов окрашиваемых вручную литейных форм для отливок четвертой группы сложности |
| Подготовка устройства для приготовления красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок четвертой группы сложности к работе |
| Приготовление краски для окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную |
| Контроль качества краски для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок четвертой группы сложности  |
| Окрашивание окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности |
| Подсушивание окрашенных вручную участков литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания вручную литейных форм для отливок четвертой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных форм для отливок четвертой группы сложности |
| Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных красок для литейных форм для отливок четвертой группы сложности |
| Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности |
| Визуально оценивать качество окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности |
| Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности |
| Выявлять дефекты окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности |
| Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности |
| Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок четвертой группы сложности |
| Приготавливать краски для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок четвертой группы сложности |
| Проверять визуально качество приготовления литейных красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок четвертой группы сложности |
| Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок четвертой группы сложности |
| Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания вручную литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности |
| Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности |
| Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами |
| Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации |
| Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы |
| Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ |
| Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности |
| Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы для отливок четвертой группы сложности |
| Читать технологическую документацию на литейные полуформы для отливок четвертой группы сложности |
| Необходимые знания | Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную |
| Требования охраны труда при окраске литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную |
| Составы красок для литейных форм для отливок четвертой группы сложности |
| Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок четвертой группы сложности |
| Способы исправления дефектов литейных форм для отливок четвертой группы сложности |
| Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных форм |
| Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные формы для отливок четвертой группы сложности |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Технологические инструкции по окрашиванию литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную |
| Способы окраски литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную |
| Методы контроля качества литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности |
| Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности |
| Методы контроля качества литейных красок |
| Порядок работы с персональной вычислительной техникой |
| Порядок работы с файловой системой |
| Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации |
| Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Схемы строповки грузов |
| Порядок работы с электронным архивом технической документации |
| Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм для отливок четвертой группы сложности |
| Другие характеристики | -  |

###

### 3.4.4. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Машинная окраска литейных форм для отливок четвертой группы сложности | Код | D/04.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к машинному окрашиванию литейных форм для отливок четвертой группы сложности |
| Чистка окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности |
| Контроль качества окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности |
| Исправление дефектов окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности |
| Проверка работоспособности установок для окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности |
| Подготовка установок для окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности к работе |
| Контроль вязкости красок для машинного окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности  |
| Установка и закрепление литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности на установках для окрашивания |
| Машинное окрашивание литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности |
| Снятие литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности с установок для окрашивания |
| Подсушивание окрашенных участков литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места для машинного окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных форм для отливок четвертой группы сложности |
| Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности |
| Визуально оценивать качество окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности |
| Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности |
| Выявлять дефекты окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности |
| Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности |
| Осуществлять проверку работоспособности установок для окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности |
| Настраивать и регулировать режим работы установок для окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности |
| Использовать контрольно-измерительные приборы и приспособления для контроля вязкости краски для машинного окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности |
| Использовать специальные инструменты и приспособления для установки, снятия из установок и закрепления литейных полуформ в установках для окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности |
| Управлять установками для окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности |
| Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности |
| Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами |
| Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации |
| Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы |
| Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ |
| Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при машинном окрашивании литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности |
| Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы для отливок четвертой группы сложности |
| Читать технологическую документацию на литейные полуформы для отливок четвертой группы сложности |
| Необходимые знания | Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при машинной окраске литейных форм для отливок четвертой группы сложности |
| Требования охраны труда при машинной окраске литейных форм для отливок четвертой группы сложности |
| Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок четвертой группы сложности |
| Способы исправления дефектов литейных форм для отливок четвертой группы сложности |
| Устройство и принципы работы установок для окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности |
| Назначение элементов интерфейса систем управления установками для окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Технологические инструкции по машинному окрашиванию литейных форм для отливок четвертой группы сложности |
| Способы машинной окраски литейных форм для отливок четвертой группы сложности  |
| Методы контроля качества литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности |
| Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности |
| Методы контроля вязкости литейных красок |
| Порядок работы с персональной вычислительной техникой |
| Порядок работы с файловой системой |
| Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации |
| Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Схемы строповки грузов |
| Порядок работы с электронным архивом технической документации |
| Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм для отливок четвертой группы сложности |
| Другие характеристики | -  |

## 3.5. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Окраска литейных форм и стержней для отливок пятой группы сложности | Код | E | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Окрасчик форм и стержней 6-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащихилиСреднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее двух лет окрасчиком форм и стержней 5-го разряда для прошедших профессиональное обучениеНе менее одного года окрасчиком форм и стержней 5-го разряда для получивших среднее профессиональное образование |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотровПрохождение обучения мерам пожарной безопасностиПрохождение инструктажа по охране труда на рабочем местеПрохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости)Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)Наличие не ниже II группы по электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7211 | Формовщики и стерженщики |
| ОКСО | 2.15.01.08 | Наладчик литейного оборудования |

###

### 3.5.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ручная окраска литейных стержней для отливок пятой группы сложности | Код | E/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных стержней для отливок пятой группы сложности вручную |
| Очистка литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Контроль качества окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Подготовка устройства для приготовления красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Приготовление краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Контроль качества краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Окрашивание литейных стержней для отливок пятой группы сложности вручную |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных красок для литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Просматривать конструкторскую документацию на литейные стержни с использованием систем автоматизированного проектирование (далее – CAD-системы) |
| Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для очистки окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Визуально оценивать качество окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Использовать 3D-сканирующие устройства для контроля качества окрашиваемых вручную литейных стержней  |
| Использовать компьютерно-измерительные системы для контроля геометрических параметров окрашиваемых вручную литейных стержней  |
| Выявлять дефекты окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Использовать специальные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Приготавливать краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Проверять визуально качество приготовления литейных красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности вручную |
| Управлять подъемно-транспортными механизмами |
| Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами |
| Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации |
| Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы |
| Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок пятой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ |
| Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок пятой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Читать конструкторскую документацию на литейные стержни для отливок пятой группы сложности |
| Читать технологическую документацию на литейные стержни для отливок пятой группы сложности |
| Необходимые знания | Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных стержней для отливок пятой группы сложности вручную |
| Требования охраны труда при окраске литейных стержней для отливок пятой группы сложности вручную |
| Составы красок для литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Способы исправления дефектов литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных стержней |
| Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные стержни для отливок пятой группы сложности |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Технологические инструкции по окрашиванию литейных стержней для отливок пятой группы сложности вручную |
| Способы окраски литейных стержней для отливок пятой группы сложности кистью, пульверизатором или окунанием |
| Методы контроля качества литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Методы контроля качества литейных красок |
| Порядок работы с персональной вычислительной техникой |
| Порядок работы с файловой системой |
| Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации |
| Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Порядок работы с электронным архивом технической документации |
| Схемы строповки грузов |
| CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них |
| Возможности и правила эксплуатации компьютерно-измерительных систем контроля геометрических параметров |
| Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при работе с литейными стержнями, изготовленными на 3D-принтерах |
| Смеси и материалы, применяемые для изготовления элементов стержней и форм при помощи 3D-принтеров |
| Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней, изготовленных на 3D-принтере |
| Аддитивные технологии, применяемые в литейном производстве |
| Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочного инструмента для отделки, зачистки и опиловки литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Другие характеристики | -  |

### 3.5.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Машинная окраска литейных стержней для отливок пятой группы сложности | Код | E/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к машинному окрашиванию литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Очистка окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Контроль качества окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Проверка работоспособности установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Подготовка установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности к работе |
| Контроль вязкости красок для машинного окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности  |
| Установка и закрепление литейных стержней для отливок пятой группы сложности в установках для окрашивания |
| Машинное окрашивание литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Извлечение из установки для окрашивания и размещение на сушильных плитах литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места для машинного окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Просматривать конструкторскую документацию на литейные стержни с использованием CAD-систем |
| Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для очистки окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Визуально оценивать качество окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Использовать 3D-сканирующие устройства для контроля качества окрашиваемых при помощи специальных установок литейных стержней  |
| Использовать компьютерно-измерительные системы для контроля геометрических параметров окрашиваемых при помощи специальных установок литейных стержней  |
| Выявлять дефекты окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Использовать специальные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Осуществлять проверку работоспособности установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Настраивать и регулировать режим работы установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Использовать контрольно-измерительные приборы и приспособления для контроля вязкости краски для машинного окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Использовать специальные инструменты и приспособления для установки, извлечения из установок для окрашивания и размещения на сушильных плитах литейных стержней для отливок пятой группы сложности  |
| Управлять установками для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Управлять подъемно-транспортными механизмами |
| Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами |
| Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации |
| Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы |
| Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок пятой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ |
| Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок пятой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при машинном окрашивании литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Читать конструкторскую документацию на литейные стержни для отливок пятой группы сложности |
| Читать технологическую документацию на литейные стержни для отливок пятой группы сложности |
| Необходимые знания | Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при машинной окраске литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Требования охраны труда при машинной окраске литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Составы красок для машинной окраски литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Способы исправления дефектов литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Устройство и принципы работы установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Назначение элементов интерфейса систем управления установками для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Технологические инструкции по машинному окрашиванию литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Способы машинной окраски литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Методы контроля качества литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Методы контроля вязкости литейных красок |
| Порядок работы с персональной вычислительной техникой |
| Порядок работы с файловой системой |
| Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации |
| Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок |
| Порядок работы с электронным архивом технической документации |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Схемы строповки грузов |
| CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них |
| Возможности и правила эксплуатации компьютерно-измерительных систем контроля геометрических параметров |
| Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при работе с литейными стержнями, изготовленными на 3D-принтерах |
| Смеси и материалы, применяемые для изготовления элементов стержней и форм при помощи 3D-принтеров |
| Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней, изготовленных на 3D-принтере |
| Аддитивные технологии, применяемые в литейном производстве |
| Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочного инструмента для отделки, зачистки и опиловки литейных стержней для отливок пятой группы сложности |
| Другие характеристики | -  |

### 3.5.3. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ручная окраска литейных форм для отливок пятой группы сложности | Код | E/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных форм для отливок пятой группы сложности вручную |
| Чистка окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок пятой группы сложности |
| Контроль качества окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок пятой группы сложности |
| Исправление дефектов окрашиваемых вручную литейных форм для отливок пятой группы сложности |
| Подготовка устройства для приготовления красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок пятой группы сложности к работе |
| Приготовление краски для окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности вручную |
| Контроль качества краски для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок пятой группы сложности  |
| Окрашивание литейных полуформ для отливок пятой группы сложности вручную |
| Подсушивание окрашенных вручную участков литейных полуформ для отливок пятой группы сложности |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания вручную литейных форм для отливок пятой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных форм для отливок пятой группы сложности |
| Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных красок для литейных форм для отливок пятой группы сложности |
| Просматривать конструкторскую документацию на литейные формы с использованием CAD-систем |
| Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок пятой группы сложности |
| Визуально оценивать качество окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок пятой группы сложности |
| Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок пятой группы сложности |
| Использовать 3D-сканирующие устройства для контроля качества окрашиваемых вручную литейных полуформ |
| Использовать компьютерно-измерительные системы для контроля геометрических параметров окрашиваемых вручную литейных полуформ |
| Выявлять дефекты литейных полуформ для отливок пятой группы сложности |
| Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок пятой группы сложности |
| Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок пятой группы сложности |
| Приготавливать краски для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок пятой группы сложности |
| Проверять визуально качество приготовления литейных красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок пятой группы сложности |
| Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок пятой группы сложности |
| Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных полуформ для отливок пятой группы сложности вручную |
| Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок пятой группы сложности |
| Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами |
| Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации |
| Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы |
| Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок пятой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ |
| Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок пятой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных полуформ для отливок пятой группы сложности |
| Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы для отливок пятой группы сложности |
| Читать технологическую документацию на литейные полуформы для отливок пятой группы сложности |
| Необходимые знания | Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных форм для отливок пятой группы сложности вручную |
| Требования охраны труда при окраске литейных форм для отливок пятой группы сложности вручную |
| Составы красок для литейных форм для отливок пятой группы сложности |
| Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок пятой группы сложности |
| Способы исправления дефектов литейных форм для отливок пятой группы сложности |
| Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных форм |
| Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные формы для отливок пятой группы сложности |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Технологические инструкции по окрашиванию литейных форм для отливок пятой группы сложности вручную |
| Способы окраски литейных форм для отливок пятой группы сложности вручную |
| Методы контроля качества литейных полуформ для отливок пятой группы сложности |
| Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ для отливок пятой группы сложности |
| Методы контроля качества литейных красок |
| Порядок работы с персональной вычислительной техникой |
| Порядок работы с файловой системой |
| Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации |
| Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Схемы строповки грузов |
| CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них |
| Возможности и правила эксплуатации компьютерно-измерительных систем контроля геометрических параметров |
| 3D-сканирующие устройства: виды и порядок работы с ними |
| Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при работе с литейными стержнями, изготовленными на 3D-принтерах |
| Смеси и материалы, применяемые для изготовления элементов стержней и форм при помощи 3D-принтеров |
| Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней, изготовленных на 3D-принтере |
| Аддитивные технологии, применяемые в литейном производстве |
| Порядок работы с электронным архивом технической документации |
| Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм для отливок пятой группы сложности |
| Другие характеристики | -  |

### 3.5.4. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Машинная окраска литейных форм для отливок пятой группы сложности | Код | E/04.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к машинному окрашиванию литейных форм для отливок пятой группы сложности |
| Чистка окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок пятой группы сложности |
| Контроль качества окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок пятой группы сложности |
| Исправление дефектов окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок пятой группы сложности |
| Проверка работоспособности установок для окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности |
| Подготовка установок для окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности к работе |
| Контроль вязкости красок для машинного окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности  |
| Установка и закрепление литейных полуформ для отливок пятой группы сложности на установках для окрашивания |
| Машинное окрашивание литейных полуформ для отливок пятой группы сложности |
| Снятие литейных полуформ для отливок пятой группы сложности с установок для окрашивания |
| Подсушивание окрашенных участков литейных полуформ для отливок пятой группы сложности |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места для машинного окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности |
| Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных форм для отливок пятой группы сложности |
| Просматривать конструкторскую документацию на литейные формы с использованием CAD-систем |
| Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок пятой группы сложности |
| Визуально оценивать качество окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок пятой группы сложности |
| Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных полуформ для отливок пятой группы сложности |
| Использовать 3D-сканирующие устройства для контроля качества окрашиваемых при помощи специальных установок литейных форм |
| Использовать компьютерно-измерительные системы для контроля геометрических параметров окрашиваемых при помощи специальных установок литейных форм |
| Выявлять дефекты окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок пятой группы сложности |
| Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок пятой группы сложности |
| Осуществлять проверку работоспособности установок для окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности |
| Настраивать и регулировать режим работы установок для окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности |
| Использовать контрольно-измерительные приборы и приспособления для контроля вязкости краски для машинного окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности |
| Использовать специальные инструменты и приспособления для установки, снятия из установок и закрепления литейных полуформ в установки для окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности |
| Управлять установками для окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности |
| Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок пятой группы сложности |
| Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами |
| Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации |
| Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы |
| Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок пятой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ |
| Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок пятой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при машинном окрашивании литейных полуформ для отливок пятой группы сложности |
| Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы для отливок пятой группы сложности |
| Читать технологическую документацию на литейные полуформы для отливок пятой группы сложности |
| Необходимые знания | Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при машинной окраске литейных форм для отливок пятой группы сложности |
| Требования охраны труда при машинной окраске литейных форм для отливок пятой группы сложности |
| Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок пятой группы сложности |
| Способы исправления дефектов литейных форм для отливок пятой группы сложности |
| Устройство и принципы работы установок для окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности |
| Назначение элементов интерфейса систем управления установками для окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Технологические инструкции по машинному окрашиванию литейных форм для отливок пятой группы сложности |
| Способы машинной окраски литейных форм для отливок пятой группы сложности  |
| Методы контроля качества литейных полуформ для отливок пятой группы сложности |
| Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ для отливок пятой группы сложности |
| Методы контроля вязкости литейных красок |
| Порядок работы с персональной вычислительной техникой |
| Порядок работы с файловой системой |
| Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации |
| Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Схемы строповки грузов |
| Порядок работы с электронным архивом технической документации |
| CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них |
| Возможности и правила эксплуатации компьютерно-измерительных систем контроля геометрических параметров |
| Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при работе с литейными стержнями, изготовленными на 3D-принтерах |
| Смеси и материалы, применяемые для изготовления элементов стержней и форм при помощи 3D-принтеров |
| Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней, изготовленных на 3D-принтере |
| Аддитивные технологии, применяемые в литейном производстве |
| Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм для отливок пятой группы сложности |
| Другие характеристики | -  |

# IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

|  |
| --- |
| Совет по профессиональным квалификациям в машиностроении, город Москва |
| Заместитель председателя Романовская Станислава Николаевна |

4.2. Наименования организаций-разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
|  | АО «ОДК», город Москва |
|  | Ассоциация «Лига содействия оборонным предприятиям», город Москва |
|  | ОООР «СоюзМаш России», город Москва |
|  | Союз предприятий и организаций, обеспечивающих рациональное использование природных ресурсов и защиту окружающей среды «Экосфера», город Москва |
|  | ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН», город Москва |
|  | ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)», город Москва |
|  | ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва |
|  | ФГУП «Центральный аэрогидродинамический институт имени профессора Н.Е. Жуковского», город Жуковский, Московская область |

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10,
ст. 1131; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2013, № 14, ст. 1666). [↑](#endnote-ref-3)
4. Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России
от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный
№ 62277). [↑](#endnote-ref-4)
5. Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2020,
№ 39, ст. 6056; 2021, № 3, ст. 593). [↑](#endnote-ref-5)
6. Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России
16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767). [↑](#endnote-ref-6)
7. Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983). [↑](#endnote-ref-7)
8. Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957). [↑](#endnote-ref-8)
9. Общероссийский классификатор специальностей по образованию. [↑](#endnote-ref-9)