**Всероссийский конкурс профессионального мастерства «Лучший по профессии»**

**по номинации «Оператор станков с ПУ (токарная группа)»**

**ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

Изготовление детали: Корпус

**(материал сталь 30ХГСА)**

Тула – 2016г.

**Задание: «Изготовить деталь (Корпус) на токарном станке с ПУ»**

**Перед началом выполнения практического задания:**

Получить от организаторов конкурса рекомендации по выполнению производственного задания и инструктаж по безопасному проведению работ от специалиста по охране труда.

**Последовательность проведения практического задания.**

1. Получить технологические документы (ТД) на изготовление конкурсной детали. Технологическая документация разработана в соответствии с нормативной и руководящей документацией, действующей на предприятии.

В комплект технологической документации входит:

- чертеж заготовки и чертеж конкурсной детали;

- карты наладок на две операции по изготовлению конкурсной детали;

- оценочный лист оператора станка с ПУ;

- список необходимой минимальной техоснастки для изготовления конкурсной детали

1. Занять рабочее место у станка с номером, полученном при жеребьевке.
2. Проверить чистоту и порядок в зоне рабочего места (не должно быть ненужных предметов на полу и стеллажах).
3. Проверить наличие и техническое состояние станочной оснастки и наличие заготовки на конкурсную деталь.
4. Проверить наличие и исправность осветительных приборов.
5. Внимательно изучить технологическую документацию, полученную от организаторов конкурса, на изготавливаемую деталь.
6. Визуально проверить инструмент на предмет сколов на рабочей кромке (весь инструмент должен быть **левого** исполнения).
7. Закрепить режущий инструмент в резцедержателе. Подготовленный к работе инструмент сложить на тумбочку у станка.
8. Проверить давление и качество смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ) в станке.
9. Проверить и настроить кулачки на необходимый диаметр заготовки у токарного гидравлического патрона.
10. Проверить наличие управляющей программы (УП) в системе ЧПУ станка.
11. Исправить заложенные ошибки в УП на деталь и откорректировать режимы обработки S и F.
12. Пригласить организаторов конкурса для фиксирования времени начала изготовления конкурсной детали.
13. Приступить к изготовлению конкурсной детали согласно ТД.
14. При завершении работ по изготовлению конкурсной детали, пригласить членов комиссии для фиксирования времени окончания работы.
15. Предъявить изготовленную деталь и оценочный лист представителю ОТК.

**Используемое оборудование и инструмент**



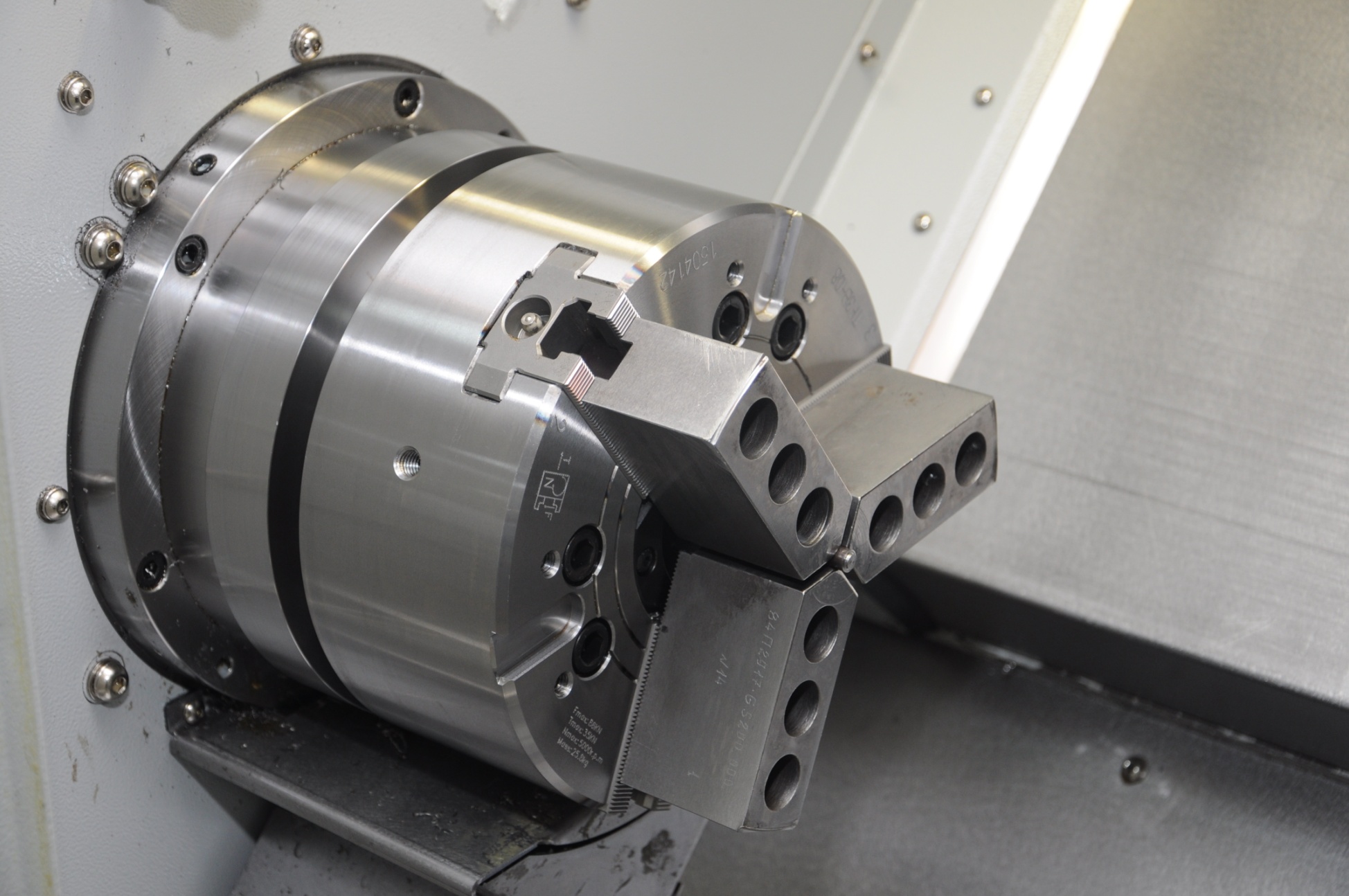
Станки Hardinge GS 200



Станки Hardinge GS 150



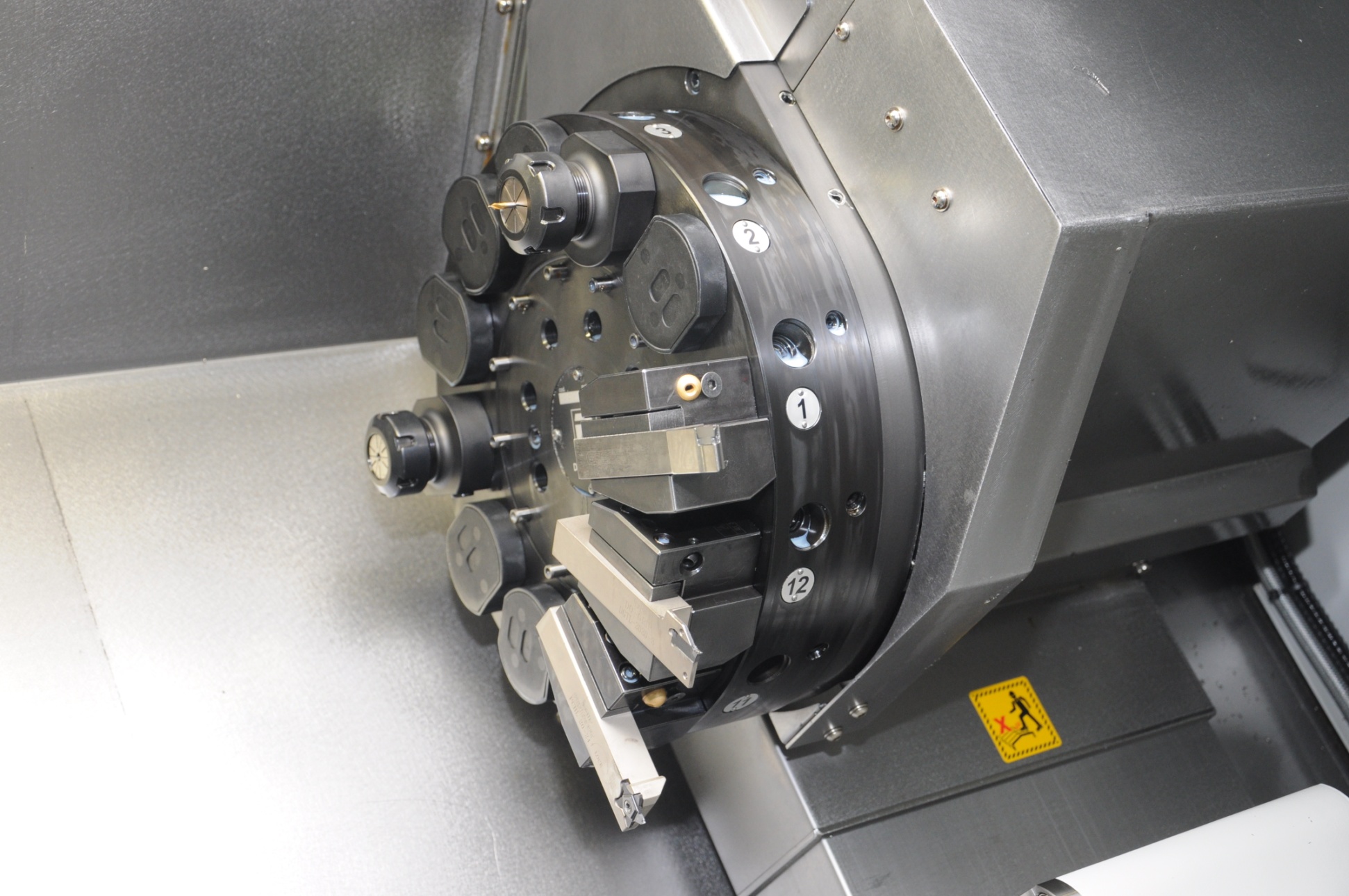
Станки Hardinge GS 150



Патрон гидравлический



Система ЧПУ Fanuc Series 0i – TD



Револьверная головка с аксиальным расположением инструментом



Необходимый мерительный инструмент и слесарный инструмент